

Taubaté, 10 de Outubro de 2013
PRO-0606/13

À

**COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO DOS VALES DO SÃO FRANCISCO E DO
PARNAÍBA - CODEVASF**

LICITANTE/FABRICANTE:

Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco

12050-070 Taubaté-SP

CNPJ: 08.874.534/0001-59

Contato: Engº Renan Martins Santos

E-mail: renan.santos@hydrostec.com.br

(SP) Fone: (12)3608.2718 Fax: (12)3608.2707

**ASSUNTO: PREGÃO ELETRÔNICO EDITAL Nº 069/2013.
FORNECIMENTO DE TUBOS E DE PEÇAS ESPECIAIS EM FERRO
FUNDIDO E EM AÇO PARA AS ADUTORAS DAS ESTAÇÕES DE
RECALQUE, TOMADAS D'ÁGUA DOS LOTES E TANQUES DE
ALIMENTAÇÃO UNIDIRECIONAL (TAU)DA 2ª ETAPA DO
PROJETO BAIXIO IRECÊ.
PROPOSTA DE PREÇOS E HABILITAÇÃO.**

Prezados Senhores

Apresentamos a seguir nossa Proposta de PREÇOS e HABILITAÇÃO para o
PREGÃO ELETRÔNICO EDITAL Nº 069/2013.

Esta proposta é válida por um período de 60 (sessenta) dias corridos a partir da data
de apresentação

Na expectativa de que a presente atenda aos interesses de V.Sas., colocamo-nos à
disposição para quaisquer esclarecimentos necessários e subscrevemo-nos.

Atenciosamente,



Renan Martins Santos.

Engenheiro Técnico Comercial.

Tel: +55 12 3608.2718

Fax: +55 12 3608.2707

E-mail: renan.santos@hydrostec.com.br

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda

Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco

12050-070 - Taubaté - SP

Tel: + 55 12 3608 2700

INDICE

HABILITAÇÃO:

Habilitação Jurídica, Regularidade Fiscal e Trabalhista

1. SICA
2. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT, emitida pelo Banco Nacional de Devedores Trabalhistas - BNDT, com prazo de validade em vigor;
3. Declaração de que não foi declarada inidônea por qualquer órgão da Administração Pública, de que não está impedida de licitar ou contratar com a CODEVASF, e de que encontra-se em situação regular perante o Ministério do Trabalho, no que se refere à observância do disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal, conforme modelo constante do Anexo II, parte integrante deste Edital;
4. Declaração de Elaboração Independente de Proposta, Anexo II, parte integrante deste Edital;

Qualificação Econômica-Financeira

5. Certidão Negativa de Falência ou Recuperação Judicial ou Extrajudicial expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou execução patrimonial expedida pelo domicílio de pessoa física;
6. Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados, quando encerrados há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta, tomando como base a variação, ocorrida no período, do ÍNDICE GERAL DE PREÇOS – DISPONIBILIDADE INTERNA - IGP-DI, publicado pela Fundação Getúlio Vargas - FGV ou de outro indicador que o venha substituir;
7. Razão Social, endereço, telefone/fax, e-mail, número do CNPJ/MF, Banco, agência, número de conta-corrente e praça de pagamento, número dos telefones fixos e celular do representante da empresa, e nome e qualificação do representante que assinará o contrato;

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220. Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

8. Razão Social, endereço do fabricante de cada bem ofertado;
9. Termo de Proposta - Anexo I;
10. Planilha de preços unitários e totais ofertados para os equipamentos/materiais – ANEXO V;
11. Cronograma físico-financeiro.

Qualificação Técnica

12. Atestado(s) específico(s) fornecido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado COMPROVANDO:
 - Fornecimento de Ventosas de triplice função em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior a 150 mm, em quantidade mínima de 12 unidades.
 - Fornecimento de Registro de gaveta chato com flanges e cabeçote em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior a 250 mm, em quantidade mínima de 15 unidades.
 - Fornecimento de Válvula borboleta com flanges e cabeçote em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior 600 mm, em quantidade mínima de 3 unidades.
13. Descrição Detalhada (Especificações Técnicas);
14. Desenhos preliminares das peças ofertadas com dimensões, pesos e demais características
15. Demonstração, de forma clara, sua capacidade fabril ou de sua representada em função das instalações e equipamentos existentes na fábrica, informando no mínimo o seguinte:
 - Local da(s) fábrica(s);
 - Área total, incluindo pátios de estocagem (em separado);
 - Área total de administração;
 - Maquinário instalado;





Habilitação Jurídica, Regularidade Fiscal e Trabalhista

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700



1. SICAF

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700



Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão
Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação

Sistema Integrado de Administração de Serviços Gerais - SIASG
Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins previstos na Lei nº 8.666, de 1993, conforme documentação apresentada para registro no SICAF e arquivada na UASG Cadastradora, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Validade do Cadastro: 25/11/2013
CNPJ / CPF: 08.874.534/0001-59
Razão Social / Nome: HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
Domicílio Fiscal: 71838 - Taubaté SP
Unidade Cadastradora: 511393 - GERÊNCIA EXECUTIVA TAUBATE/SP
Código e Descrição da Atividade Econômica:
2825-9/00 - FABRICAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS PARA SANEAMENTO BÁSICO E AMBIENTAL, PEÇAS E ACESSÓRIOS
Endereço:
Av. do Pinhão 2220 - Taubaté - SP
Ocorrência: Nada Consta
Impedimento de Licitar: Nada Consta
Níveis validados:
I - Credenciamento
II - Habilitação Jurídica
III - Regularidade Fiscal Federal
Receita Validade: 08/01/2014
FGTS Validade: 10/10/2013
INSS Validade: 02/11/2013
IV - Regularidade Fiscal Estadual/Municipal:
Receita Estadual/Distrital Validade: 12/01/2014
Receita Municipal Validade: 12/03/2014
VI - Qualificação Econômico-Financeira - Validade: 30/06/2014
Índices Calculados: SG = 4.89; LG = 4.07; LC = 4.07

Legenda: documento(s) assinalado(s) com "*" está(ão) com prazo(s) vencido(s).

Emitido em: 30/09/2013 às 11:42:08

CPF: 040.498.888-15 Nome: SHIGUEAKI KOJIMA

Ass: _____

2. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT, emitida pelo Banco Nacional de Devedores Trabalhistas - BNDT, com prazo de validade em vigor;

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Printed on acid-free paper and recycled, 50%.

3. **Declaração de que não foi declarada inidônea por qualquer órgão da Administração Pública, de que não está impedida de licitar ou contratar com a CODEVASF, e de que encontra-se em situação regular perante o Ministério do Trabalho, no que se refere à observância do disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal, conforme modelo constante do Anexo II, parte integrante deste Edital;**

ANEXO II

DECLARAÇÃO

A Licitante Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda., CNPJ/MF nº 08.874.534/0001-59, por seu representante legal abaixo assinado, declara, sob as penalidades da lei:

1) **ATENDIMENTO DO ART. 27, INCISO V DA LEI N 8.666/1993**, acrescido pela Lei nº 9.854/1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos;

() **Ressalva:** contrata menor, a partir de quatorze, na condição de aprendiz;

2) **DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO PARA HABILITAÇÃO:**

- que até a presente data, **NÃO EXISTE FATO QUE INVALIDE O SEU SICAF**, ora apresentado para fins de habilitação na presente licitação (art. 32, § 2º, da Lei nº 8.666/1993);
- que não foi declarada inidônea por qualquer **ÓRGÃO DA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA**, em qualquer de suas esferas, Federal, Estadual, Municipal e no Distrito Federal;
- que não está impedida de licitar e contratar com a CODEVASF (art. 87, Inciso IV, da Lei nº 8.666/1993).

3) **CUMPRIMENTO DO ART. 4º, INCISO VII, DA LEI Nº 10.520/2002**, sob pena de aplicação das penalidades legais cabíveis conforme previsto no art. 7º da Lei nº 10.520/2002, que atende plenamente os requisitos de habilitação constantes do Edital;

4) **DE CONHECIMENTO DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO:** ter recebido os documentos e informações, conhecer e acatar as condições para o cumprimento das obrigações objeto da licitação.

Taubaté, 10 de Outubro de 2013.



Renan Martins Santos
Engenheiro Técnico Comercial



4. **Declaração de Elaboração Independente de Proposta, Anexo II, parte integrante deste Edital;**

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

ANEXO IV**DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA**

Eu Renan Martins Santos, como representante devidamente constituído da Hydrostec Tecnologia e equipamentos Ltda. doravante denominado Licitante, para fins do disposto no item 1.11.1 do Edital nº. 069/2013, declara, sob as penas da lei, em especial o art. 299 do Código Penal Brasileiro, que:

(a) a proposta apresentada para participar da licitação de nº 069/2013 foi elaborada de maneira independente pela Hydrostec Tecnologia e equipamentos Ltda., e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação de nº 069/2013, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

(b) a intenção de apresentar a proposta elaborada para participar da licitação de nº 069/2013 não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação de nº 069/2013 por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

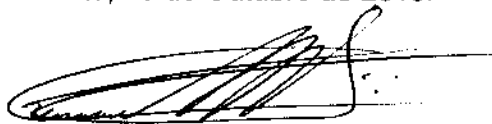
(c) que não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação de nº 069/2013 quanto a participar ou não da referida licitação;

(d) que o conteúdo da proposta apresentada para participar da licitação de nº 069/2013 não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação de nº 069/2013 antes da adjudicação do objeto da referida licitação;

(e) que o conteúdo da proposta apresentada para participar da licitação de nº 069/2013 não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante da CODEVASF antes da abertura oficial das propostas; e

(f) que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

Taubaté, 10 de Outubro de 2013.



Renan Martins Santos
Engenheiro Técnico Comercial
CPF: 226.809.928-81 - RG 42.965.995-7



Qualificação Econômica-Finaceira

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

5. **Certidão Negativa de Falência ou Recuperação Judicial ou Extrajudicial expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou execução patrimonial expedida pelo domicílio de pessoa física;**



16/09/2013

0005838

PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE SÃO PAULO
CERTIDÃO DE DISTRIBUIÇÕES CÍVEIS DO(A) FORO DE TAUBATÉ

CERTIDÃO Nº: 7974809**FOLHA: 1/1**

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada pela internet no site do Tribunal de Justiça.

O responsável pelo expediente do Cartório Distribuidor Cível do(a) Foro de Taubaté, no uso de suas atribuições legais,

CERTIFICA E DÁ FÉ que, pesquisando os registros de distribuições de **PEDIDOS DE FALÊNCIA, CONCORDATAS, RECUPERAÇÕES JUDICIAIS E EXTRAJUDICIAIS**, no período de 10 (dez) anos anteriores a 13/09/2013, verificou **NADA CONSTAR** como réu/requerido/interessado em nome de: *****

HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ: 08.874.534/0001-59, conforme indicação constante do pedido de certidão. *****

De acordo com o item 47.3, do Capítulo VII das Normas de Serviço da Corregedoria Geral da Justiça do Estado de São Paulo, esta certidão só tem validade no seu original, ressalvado o teor do Artigo 32, da Lei 8666/93 (Lei de Licitações), e mediante a assinatura digitalizada do responsável pelo expediente do Cartório Distribuidor Cível.

Esta certidão não aponta, ordinariamente, os processos em que a pessoa, cujo nome foi pesquisado, figura como autor(a).

As custas no valor de R\$ 17,50 foram recolhidas na forma da Lei.

Taubaté, 16 de setembro de 2013.

Maria Sueli Marques de Oliveira
Escrivão Judicial I

PEDIDO Nº: 0005838



6. **Balanco patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados, quando encerrados há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta, tomando como base a variação, ocorrida no período, do ÍNDICE GERAL DE PREÇOS – DISPONIBILIDADE INTERNA - IGP-DI, publicado pela Fundação Getúlio Vargas - FGV ou de outro indicador que o venha substituir;**

TERMO DE ABERTURA

Livro: Diário
Número de ordem: 08

O presente Livro Diário possui 000592 páginas numeradas de n° 000001 ao n° 000592 e servirá para a escrituração dos lançamentos próprios da sociedade empresária abaixo identificada:

Nome Empresarial: Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.
Endereço: Avenida do Pinhão, n° 2220, Bairro do Barranco, CEP 12050-070, Taubaté-SP.
Registro na Jucesp - Nire: 35221454399.
Data do arquivamento dos atos constitutivos: 31/05/2007.
CNPJ: 08.874.534/0001-59.

Local e data: Taubaté, 01 de Janeiro de 2012.

Exibida(s) do(s) original(is): FIM DO DOCUMENTO

Junta Comercial do Estado de São Paulo
Termo de Autenticação



Declaro existir os termos de Abertura e Encerramento deste Livro da empresa:

HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA.

Natureza: DIÁRIO GERAL

Nire: 35221454399 por mim autenticado sob n° 20052

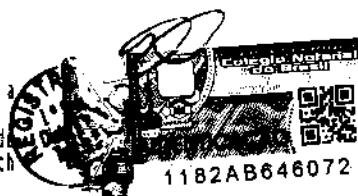
São Paulo, 02/05/2013. N° Ordem: 8

TAMARA DOS SANTOS LEONEL - R.G.: 4.348.784

Luiz Antonio Bovo
Sócio e Administrador

Álvaro Alexandrino Canineo
CRC N° 18P-099.129/O-1

Registro Civil 10 sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica, conforme a original a ela apresentada, do que consta, em Taubaté, 23-09-2013. Enunciado da verdade
Vr. R\$ 0,50 Cibele de Moraes Schleich
*** Válido somente com o selo autenticidade ***



da

Empresa: HYDROTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA(0061)

CNPJ/CPF: 08.874.534/0001-59

End.: AV DO FIMÃO 2220--BARBAMOD - CEP: 12050-070

Município: Taubaté

UF: SP

Emitido em: 11/12/2012

Período: Janeiro a Dezembro de 2012

RECEITA BRUTA OPERACIONAL	40.859.205,73
IMPOSTOS E ABATIMENTOS S/ VENDAS	(5.908.859,57)
RECEITA LÍQUIDA OPERACIONAL	34.150.439,16
CUSTOS DAS VENDAS	(8.895.439,31)
LUCRO BRUTO OPERACIONAL	25.254.999,85
DESPESAS/RECEITAS OPERACIONAIS	(2.062.207,81)
DESPESAS ADMINISTRATIVAS E COMERCIAIS	(8.415.698,74)
RECEITAS FINANCEIRAS	6.386.484,80
DESPESAS FINANCEIRAS	(70.768,16)
DESPESAS TRIBUTARIAS	(27.142,43)
OUTRAS RECEITAS/DESPESAS OPERACIONAIS	64.844,02
RESULTADO ANTES DA CONTRIBUIÇÃO SOCIAL	23.192.708,34
CONTRIBUIÇÃO SOCIAL	(625.225,37)
RESULTADO ANTES DO IMPOSTO DE RENDA	22.567.482,97
PROVISÃO P/ IMPOSTO DE RENDA	(1.321.148,57)
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	21.246.342,40

Reconhecemos a exatidão do presente Demonstração do Resultado do Exercício

Taubaté - SP, 31 DE DEZEMBRO DE 2012

ESCRITÓRIO CONTÁBIL BICOM S/C LTDA

Álvaro Alexandre Carriazo

Contador

CRC: SP 099.129/0-1

CPF: 811.542.218-01

HYDROTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA

LAIZE ANTONIO BORDO

sócio

CPF: 908.326.128-04

HYDROTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA

GUSTAVO COSTA DE OLIVEIRA

sócio

CPF: 208.897.938-00

Registro Civil 10 sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme
original a ela apresentada, da que dou fé
Taubaté, 23-09-2013. Em texto, na versão
Vr R\$ 1,50 Cibele de Moraes Schach
*** Valido somente com o selo autenticidade ***



1182AB646073

Empresa: HYDROTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA(0061)

CNPJ/CPF: 08.874.534/0001-59

End.: AV DO PINEÃO 2220--BAERANCO - CEP: 12050-070

Município: Taubaté

UF: SP

Emitido em: 31/12/2012

Período: Janeiro a Dezembro de 2012

ATIVO	106.655.508,39
ATIVO CIRCULANTE	88.765.564,72
BANCOS	154.582,90
APLICAÇÕES FINANCEIRAS	79.136.309,93
CLIENTES	7.138.375,36
ESTOQUES	1.517.618,80
ADIANTAMENTO A FORNECEDORES	487.416,77
IMPOSTOS A RECUPERAR	286.169,93
OUTROS CRÉDITOS	5.091,03
ATIVO NÃO-CIRCULANTE	17.889.943,67
PARTICIPAÇÕES SOCIETÁRIAS	7.140.000,00
IMOBILIZADO LÍQUIDO	10.749.943,67

Registro Civil 1º sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia xerográfica conforme a
original a mim apresentada, do que dou fé.
Taubaté, 23-09-2013. Ca. 1º da verdade
Vr. R\$ 2,00 Cibele de Norais Schalch
*** Válido somente com o selo autenticidade ***



Empresa: HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA(0061)

CNPJ/CPF: 08.874.534/0001-59

End.: AV DO PINHÃO 2220--BARRANCO - CEP: 12050-070

Município: Taubaté

UF: SP

Emitido em: 31/12/2012

Período: Janeiro a Dezembro de 2012

PASSIVO	106.655.508,39
PASSIVO CIRCULANTE	21.804.052,44
FORNECEDORES	972.459,97
OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS	549.205,50
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS	428.198,68
ADIANTEAMENTO DE CLIENTES	2.849.122,28
OUTRAS OBRIGAÇÕES	2.300,00
DESTINAÇÃO DO LUCRO LÍQUIDO	13.466.111,00
PROVISÃO PARA CUSTOS A INCORRER	3.198.000,00
PROVISÃO IRPJ E CSLL	338.655,01
PATRIMÔNIO LÍQUIDO	84.851.455,95
CAPITAL	8.000.000,00
RESERVAS DE LUCROS	69.744.486,96
RESERVAS DE CAPITAL	329.737,59
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	21.246.342,40
(-) LUCROS DISTRIBUÍDOS	(14.469.111,00)

Reconhecemos a exatidão do presente Balanco Patrimonial, cujo Ativo e Passivo estão uniformes na mesma importância de R\$ 106.655.508,39 (CENTO E SEIS MILHÕES SEISCENTOS E CINQUENTA E CINCO MIL QUINHENTOS E OITO REAIS E TRINTA E NOVE CENTAVOS). Ressalvamos que a responsabilidade do profissional contabilista fica restrita apenas ao aspecto meramente técnico desde que reconhecidamente operou com elementos dados e comprovantes fornecidos pela gerência da firma que se responsabiliza pela sua exatidão e veracidade, bem como pelos estoques considerados levantados pela referida gerência e sob sua total e exclusiva responsabilidade.

ESCRITÓRIO CONTÁBIL DICON S/C LTDA

Álvaro Alexandro Canineo

Contador

CRC: 1SP 099.129/0-1

CPF: 831.542.218-91

HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA

LUIZ ANTONIO BOVO

sócio

CPF: 908.326.128-04

HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA

GUSTAVO COSTA DE OLIVEIRA

sócio

CPF: 209.897.938-00

Registro Civil 19 sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia xerográfica, conforme
original a ela apresentada, de que dou fé.
Taubaté, 23-09-2013. Em vista da veracidade da
Vr R\$ 2.000,00 Gisele de Moraes Souza
*** Valido somente com o selo autenticidade ***



1182AB646075

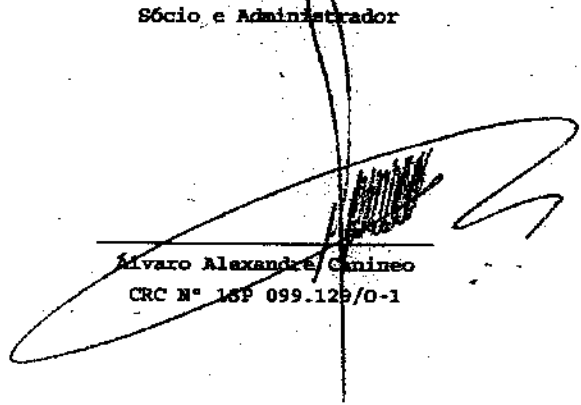
TERMO DE ENCERRAMENTO

Livro: Diário
Número de ordem: 08

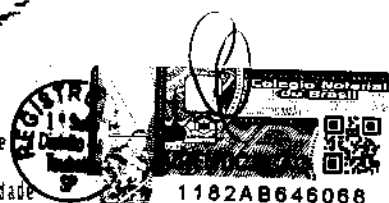
O presente Livro Diário possui 000592 páginas numeradas de n° 000001 ao n° 000592 e serviu para a escrituração do período de 01/01/2012 a 31/12/2012 da sociedade empresária Hydrotec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

Local e data: Taubaté, 31 de Dezembro de 2012.


Luiz Antonio Bovo
Sócio e Administrador


Alvaro Alexandre Camineo
CRC N° 1SP 099.129/O-1

Registro Civil 19 sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme
original a mim apresentada, do que dou fe.
Taubaté, 23 IV-2013. Em test. da verdade
Vr R\$ 2,50 Libele de Norais Schalch
*** Válido somente com o selo autenticidade ***



dan

7. Razão Social, endereço, telefone/fax, e-mail, número do CNPJ/MF, Banco, agência, número de conta-corrente e praça de pagamento, número dos telefones fixos e celular do representante da empresa, e nome e qualificação do representante que assinará o contrato;



**Dados Cadastrais:**

Razão Social: Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

CNPJ: 08.874.534/0001-59

I.E.: 688.271.153.111

I.M. : 50.999/07

Endereço : Av. Do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco - CEP 12050-070 – Taubaté-SP.

Tel: (12) 3608 2719

Fax: (12) 3608 2700

Banco Itau – 341

Agência 0158

Conta Corrente 76000-9

Praça de pagamento: Taubaté

Dados do Representante da Empresa:

Representante:	Renan Martins Santos
Cargo:	Engenheiro Técnico Comercial
Profissão:	Engenheiro
RG:	42.965.995-7
CPF:	226.809.928-81
Estado Civil:	Casado
Email:	renan.santos@hydrostec.com.br
Endereço Residencial:	Avenida da Fraternidade, 988, Jardim Ana Rosa, CEP 12071-113 - Taubaté-SP

Dados do Responsável pela assinatura do Contrato/Dirigente:

Representante:	Luiz Antonio Bovo
Cargo:	Diretor
Profissão:	Engenheiro
RG:	9.477.489
CPF:	908.326.128-04
Estado Civil:	Casado
Email:	luiz.bovo@hydrostec.com.br
Endereço Residencial:	Avenida Itália, 1.551 – Taubaté Village R2 – Rua 6 nº 95 – CEP 12.030-212 – Taubaté-SP



8. Razão Social, endereço do fabricante de cada bem ofertado;

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700



Dados Cadastrais do Fabricante dos bens ofertados:

Razão Social: Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

CNPJ: 08.874.534/0001-59

I.E.: 688.271.153.111

I.M. : 50.999/07

Endereço : Av. Do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco - CEP 12050-070 – Taubaté-SP.

Tel: (12) 3608 2718

Fax: (12) 3608 2700

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700



9. Termo de Proposta - Anexo I;

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

TERMO DE PROPOSTA

Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

CNPJ: 08.874.534/0001-59

Endereço: Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco, Taubaté-SP, CEP 12050-070

Fone: (12)3608.2718 Fax: (12)3608.2707

À

COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO DOS VALES DO SÃO FRANCISCO E DO PARNAÍBA – CODEVASF

SETOR DE GRANDES ÁREAS NORTE – SGA/NORTE, QUADRA 601, CONJUNTO I, BRASÍLIA – DF

Prezados Senhores,

Tendo examinado os documentos de licitação, nós, abaixo-assinados, oferecemos proposta para fornecimento, carga, transporte e descarga de Tubos e peças especiais em ferro fundido e em aço que comporão as Adutoras, as Tomadas D'Água dos lotes irrigados e os Tanques de Alimentação Unidirecional, a implantar na 2ª etapa do Projeto Baixo de Irecê, localizado no Município de Xique-Xique no Estado da Bahia, distribuídos em 5 (cinco) grupos, a saber: Grupo I – Grupo II, Grupo III, Grupo IV e Grupo V –, descritos no item 1.1 do Edital, objeto do **Edital n.º 69/2013 – Pregão Eletrônico**, em conformidade com as especificações, para o item 01 (Grupo I) no valor global de **R\$ 382.605,76 (Trezentos e oitenta e dois mil, seiscentos e cinco reais e setenta e seis centavos)**, conforme Planilha de Custo e Formação de Preços anexa.

Concordamos em manter a validade desta proposta por um período de 60 (sessenta) dias desde a data fixada para abertura das propostas, ou seja, 09/12/2013, e representará um compromisso que pode ser aceito a qualquer prazo antes da expiração desse prazo.

Até que seja preparado e assinado um contrato formal, esta proposta, será considerada um contrato de obrigação entre as partes.

Na oportunidade, credenciamos junto à CODEVASF o(a) Sr. Renan Martins Santos, carteira de Identidade n.º 42.965.995-7, Órgão Expedidor SSP/SP, CPF n.º 226.809.928-81, residente e domiciliado(a) na Avenida da Fraternidade, 988, Bairro Jardim Ana Rosa, na cidade de Taubaté, Estado de São Paulo, ao(à) qual outorgamos os mais amplos poderes inclusive para interpor recursos, quando cabíveis transigir, desistir, assinar contratos, atas e documentos, enfim, praticar os demais atos no presente processo licitatório.

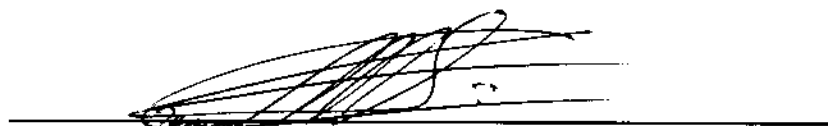
Declaramos, que temos pleno conhecimento de todos os aspectos relativos a licitação em pauta.

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

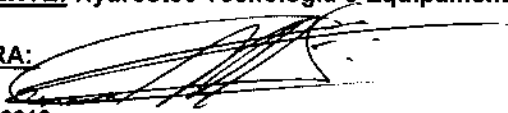


Declaramos, ainda mais , nossa plena concordância com as condições constantes no presente Edital e seus Anexos e que nos preços propostos estão inclusos todos os tributos incidentes sobre os serviços.

Atenciosamente,


Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.
CNPJ 08.874.534/0001-59
Renan Martins Santos
Engenheiro Técnico Comercial

10. Planilha de preços unitários e totais ofertados para os equipamentos/materiais – ANEXO V;

PLANILHA DE PREÇO**CONCORRENTE:** Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda**EDITAL:** 069/2013**ASSINATURA:** **DATA:** 10/10/2013**MOEDA:** Real (R\$)

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CLASS	UNIDADE	QUANT.	PREÇO(R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01.00.00	LOTE I					
01.01.00	Ventosa Tríplece função de FoFo, diâmetro 100 mm	SER.CG	UN	6,00	833,33	5.000,00
01.02.00	Ventosa Tríplece função de FoFo, diâmetro 150 mm	SER.CG	UN	23,00	1.178,26	27.100,00
01.03.00	Ventosa Tríplece função de FoFo, diâmetro 200 mm	SER.CG	UN	8,00	2.087,50	16.700,00
01.04.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 100 mm	MAT.	UN	6,00	600,00	3.600,00
01.05.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 150 mm	MAT.	UN	34,00	897,06	30.500,00
01.06.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 200 mm	MAT.	UN	14,00	1.364,29	19.100,00
01.07.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 250 mm	MAT.	UN	1,00	1.960,00	1.960,00
01.08.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 400 mm	MAT.	UN	4,00	6.500,00	26.000,00
01.09.00	Registro Gaveta chato c/flange e cabeçote de F°F°, diâmetro 500 mm	MAT.	UN	5,00	12.720,00	63.600,00
01.10.00	Válvula Borboleta c/ flanges e cabeçote de F°F°, diâmetro 600 mm	MAT.	UN	12,00	10.583,33	127.000,00
01.11.00	Válvula de Retenção de dupla portinhola de F°F°, diâmetro 600 mm	MAT.	UN	6,00	7.550,00	45.300,00
01.12.00	Válvula Globo de controle de nível d'água de F°F°, diâmetro 200 mm	MAT.	UN	4,00	4.186,44	16.745,76
TOTAL DO LOTE I						382.605,76
TOTAL GERAL:						382.605,76

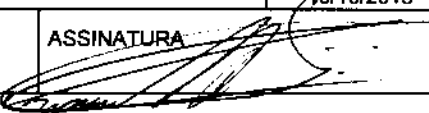


11. Cronograma físico-financeiro.

CRONOGRAMA FÍSICO FINANCEIRO

Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.	EDITAL 69/2013	GRUPO 01	PROJETO BAIXIO DE IRECÊ	FOLHA 01 DE 01
--	---------------------------------	---------------------------	--	---------------------------------

GRUPO	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	VALOR TOTAL DO ITEM (R\$)	MESES												
			AB B B B B DE*						F*						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Fabricação, fornecimento, carga, transporte incluindo seguro e descarga de Válvulas conforme Grupo 1 (Lote 01), conforme Edital e seus anexos.	382.605,76								344.345,18	38.260,58				
TOTAL MENSAL	REAIS	382.605,76								344.345,18	382.605,76				
TOTAL ACUMULADO	MOEDA ESTRANGEIRA														
	REAIS	382.605,76								344.345,18	382.605,76				
	MOEDA ESTRANGEIRA														
	MOEDA ESTRANGEIRA														

NOME DO INFORMANTE RENAN MARTINS SANTOS	DATA 10/10/2013	MOEDA : Real TAXA DE CAMBIO	DATA: 10/10/13
QUALIFICAÇÃO ENGENHEIRO TÉCNICO COMERCIAL	ASSINATURA 	A CARGO DA CODEVASF	

Legenda/Evento de Pagamento (*):

A – Aprovação do Projeto (30 dias);

B – Fabricação / Testes (175 dias);

D – Transporte (180 dias);

E* – Entrega CIF – Obra (180 dias);

F* – Termo de recebimento físico dos equipamentos na obra (210 dias);



Qualificação Técnica

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

A handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page.

12. Atestado(s) específico(s) fornecido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado COMPROVANDO:

- Fornecimento de Ventosas de tríplex função em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior a 150 mm, em quantidade mínima de 12 unidades.
- Fornecimento de Registro de gaveta chato com flanges e cabeçote em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior a 250 mm, em quantidade mínima de 15 unidades.
- Fornecimento de Válvula borboleta com flanges e cabeçote em ferro fundido (FoFo) com diâmetro igual ou superior 600 mm, em quantidade mínima de 3 unidades.

ch

ATESTADO DE FORNECIMENTO

A **CONSTRUTORA ETAM LTDA.** atesta para os devidos fins que a Hydrostec Tecnologia e Equipamento Ltda, fabricou sob licença da Dorot 11 (onze) ventosas de alta capacidade, modelo DAV-MS/MH DN-8" (200 mm) e forneceu para o Projeto **AMPLIAÇÃO DO S.A. A DE MANAUS - PROAMA**, através da Ordem de Compra número 7481, apresentando um desempenho satisfatório.

Nada houve até o momento que desabonasse o fornecedor na execução de suas atividades técnicas.

Manaus, 24 de Maio de 2011

RECO
2º OFÍCIO DE NOTAS

Gledson de Lima Cameli
CONSTRUTORA ETAM LTDA.
CNPJ: 22.768.840/0001-31

Carandá Carlos Rocha - Matriz - Rua Joaquin Sarmiento, 355 - Centro
CEP: 69.010-020 Fone: (92) 3232-0485 / Fax: (92) 3234-7384 - Manaus

SELO ELETRÔNICO DE FISCALIZAÇÃO DO TJAM

RECONHEÇO POR SEMELHANÇA A FIRMA DE

GLEDSON DE LIMA CAMELI

AH230253-31

Data/Hora: 08/06/2011-10:22:08

Valdemar Alves Guimarães - Escrivão

242F-43B1-CD88-7A98

consulte o selo em www.seloam.com.br

RECONHECIMENTO DE FIRMA

EMOLUMENTO R\$ 1,83

FUNETJ R\$ 0,18

FUNDPAM R\$ 0,09

TOTAL DO ATO R\$ 2,10

Carandá Carlos Rocha - Matriz - Rua Joaquin Sarmiento, 355 - Centro
CEP: 69.010-020 Fone: (92) 3232-0485 / Fax: (92) 3234-7384 - Manaus

Atestamos e apresentamos cópia reprográfica fiel ao original e sua autenticidade do que deu fé.
Manaus, 17 de Maio de 2011. Fez féto a verdade
Valdemar Alves Guimarães - Escrivão
JUS-AM

1162AB408818

**ORDEM DE COMPRA**

E-mail: construtoraetam@hotmail.com

A NOTA FISCAL, FATURA E DUPLICATAS DEVERÃO SER EMITIDAS
COM OS SEGUINTE DADOS:OC N.º **7.481**

FOLHA 01/01

CONSTRUTORA ETAM LTDA

RUA 24 DE MAIO, 220 - 10º ANDAR - SALA 1012 - CENTRO

Cep: 69.010-080 - MANAUS - AMAZONAS

FONE: (0**92) 3654-6862 FAX: (0**92) 3651-4812 I.M: 45.912-01

CNPJ: 22.768.840/0001-31 - I.E: ISENTA - SUFRAMA: 50.0038.01-5

FORNECEDOR: **HYDROTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA**

NOTA FISCAL N.º:

TELEFONE: **12 3608-3211** MUNICIPIO: **TAUBATÉ**ESTADO: **SP**

ITEM	QUANTIDADE	UNIDADE	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
01	10	PÇ	VALVULA VENTOSA DE ALTA CAPACIDADE E FECHAMENTO LENTO DN 200mm X PN 25 BAR TRIPLICE FUNÇÃO	9.600,00	96.000,00
03	1	PÇ	VALVULA VENTOSA DE ALTA CAPACIDADE E FECHAMENTO LENTO DN 200mm X PN 16 BAR TRIPLICE FUNÇÃO	9.600,00	9.600,00
05	11	PÇ	VALVULA GAVETA FLANGEADA TIPO EURO 23 DN 200mm X PN 10 BAR COM FACE A FACE CURTO CONFORME NORMA ISSO 5752 SÉRIE 14 FLANGES CONFORME NBR 7675 PN 10 BAR C/ACIONAMENTO MANUAL	1.120,00	12.320,00
CITAR ESTA OBSERVAÇÃO NA NOTA: ESTE MATERIAL DESTINA-SE AO ATENDIMENTO DAS OBRAS DO CONSÓRCIO RIO AMAZONAS					
ATENÇÃO ► ALTERAÇÃO DE DADOS CADASTRAIS NOSSA EMPRESA ACONTECE ISENTA DE INSCRIÇÃO ESTADUAL. POR FAVOR CITAR EM SUA NOTA FISCAL QUE SOMOS ISENTOS PARA EVITARMOS PROBLEMAS COM O SETOR FISCAL. NOTAS EMITIDAS COM A INSCRIÇÃO ESTADUAL DE N.º 04.187.489-7 SERÃO DEVOLVIDAS.					
ATENÇÃO ► MENCIONAR O N.º DESTA ORDEM DE COMPRA EM SUA NOTA FISCAL FAVOR NÃO MENCIONAR APLICAÇÃO E OBRA NA EMIÇÃO DE SUA NOTA FISCAL					
DESCONTO: APLICAÇÃO: SISTEMA PROTEÇÃO DAS ADULTORAS 1800, 1600 E 1200mm OBRA: PROAMA COND. PAGTO. 20% DE SINAL E 80% C/30 DIAS C/ENTREGA VALVULAS SOLICITAÇÃO DE COMPRA: 062416/ PRAZO DE ENTREGA:					
TOTAL					117.920,00

R\$

DADOS REFERENTE A TRANSPORTE DA MERCADORIA (somente para compras fora do estado)

TRANSPORTADOR:	TELEFONE:
VIA DE TRANSPORT:	() AEREO () RODOMARITIMO
CIDADE DE ORIGEM:	
CIDADE DE DESTINO:	

DATA
16/09/10

COMPRADOR

ASSINATURA

LOCAL DE ENTREGA:

AV DOS OITIS, S/Nº - DISTRITO INDUSTRIAL - MANAUS / AM. CEP: 69.075-842 TEL.: (0**92) 8116-0777 (Proama)

ATESTADO DE FORNECIMENTO

O **CONSÓRCIO TABULEIROS LITORÂNEOS**, atesta para os devidos fins que a Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda, projetou, fabricou, forneceu e supervisionou a montagem e testes para o Projeto TABULEIROS LITORÂNEOS DE PARNAÍBA 2º ETAPA, os seguintes equipamentos:

- 05 (cinco) Comportas deslizante LxHxHs = 250x250mmx2,22 m.c.a., ac. Manual;
- 05 (cinco) Sifões de Segurança 1.400 l/s (SI1400);
- 10 (dez) Comportas ensecadeira (Stop-log) LxHxHs = 0,63x0,95mx2,22 m.c.a.;
- 04 (quatro) Peças fixas de 2ª concretagem para comporta ensecadeira em AISI 304 LxH = 0,63x2,42m;
- 01 (uma) Peça fixa de 2ª concretagem para comporta ensecadeira e grade em aço LxH = 2,00x2,32m;
- 01 (uma) Peça fixa de 2ª concretagem para comporta ensecadeira e grade em aço LxH = 2,00x1,70m;
- 01 (uma) Comporta AVIO 71/80;
- 01 (uma) Comporta plana deslizante, VG 125 x 220, ac. Manual;
- 03 (três) Peças fixas de 2ª concretagem para comporta ensecadeira em aço LxH = 2,42x2,95m;
- 03 (três) Peças fixas de 2ª concretagem para comporta ensecadeira em aço LxH = 2,22x2,075m;
- 08 (oito) Comportas ensecadeira (Stop-log) LxHxHs = 2,42x1,031mx2,8 m.c.a.;
- 07 (sete) Comporta ensecadeira (Stop-log) LxHxHs = 2,22x0,89mx2,8 m.c.a.;
- 03 (três) Grades de retenção de sólidos em aço, LxH = 2,42x2,75m, com espessamento 50 mm.;
- 03 (três) Comporta mista 160/140 (2 α=45 c/máscara e 1 α=55 s/máscara);
- 03 (três) Comporta deslizante de emergência LxHxHs = 2,50x2,85mx2,22, ac. Manual.;
- 02 (duas) Ventosa Tríplice função DN = 150 x PN 10 bar;
- 03 (três) Válvula de Retenção de Fechamento Rápido DN 900 mm x PN 10 bar;
- 03 (três) Junta Dresser 38, DN 900 mm x PN 6 bar, sem harness;
- 03 (três) Válvula Borboleta DN 900 mm x PN 10 bar, com acionamento elétrico, sem painel de acionamento local;
- 01 (uma) Junta Dresser 63, DN 1500 mm x PN 6 bar, para absorver dilatação de 50 mm (mínimo);
- 01 (uma) Ventosa Tríplice função DN = 200 x PN 10 bar;
- 01 (uma) Comporta ensecadeira (Stop-log) L x H = 2,5 x 1,5 m x Hs= 10,5 m.c.a.;
- 03 (três) Peças fixas L x H = 2,5 x 11,0 m, para a comporta ensecadeira (Stop-Log);
- 03 (três) Peças fixas L x H = 2,5 x 11,0 m, para grade de proteção;
- 01 (uma) Viga Pescadora L = 2,5;
- 01 (uma) Grade de proteção L x H = 2,5 x 1,6 m, com espaçamento entre barras de 50 mm.

Consórcio Tabuleiros Litorâneos
Rodovia BR 343 Km 34 s/n
Zona Rural - Parnaíba - PI
CEP- 64.204-260

19 Cart. Reg. Civil do Tabaré
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme original a mim apresentada, do que dou fé.
Tabaré, 12 de 06 de 2012
Vr. Sr. 2,35
Marina de Araujo Salvati
*** Válido somente se a cópia for autenticada ***



[Handwritten signature]

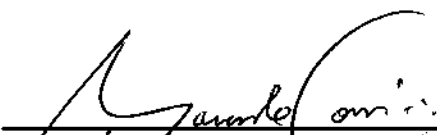
- 01 (uma) Registro Gaveta DN 900 mm Classe 150, em aço carbono, com acionamento manual;
- 16 (dezesseis) Juntas Dresser 38, DN 450 mm x PN 6 bar, com tirantes harness;
- 16 (dezesseis) Válvulas Borboleta DN 450 mm x PN 10 bar, com acionamento manual;
- 02 (duas) Válvulas Borboleta DN 1000 mm x PN 10 bar, com acionamento manual;
- 08 (oito) Válvulas de Retenção de Fechamento Rápido DN 450 mm x PN 10 bar;
- 02 (duas) Juntas Dresser 38, DN 1000 mm x PN 6 bar, sem harness;
- 01 (uma) Junta Dresser 38, DN 1500 mm x PN 6 bar, com harness, sem tocos e anéis.

O CONSÓRCIO TABULEIROS LITORÂNEOS. declara ainda que, o Engenheiro Luiz Antonio Bovo, CREA/SP nº 0601373581 foi o Engenheiro do fornecedor responsável pelo Projeto e Fabricação dos equipamentos acima.

Nada houve até o momento que desabonasse o fornecedor na execução de suas atividades técnicas.

Parnaíba, 13 de Dezembro de 2010.

Atenciosamente


CONSÓRCIO TABULEIROS LITORÂNEOS.
Engº MARCELO CORREA

ATESTADO DE FORNECIMENTO

Atestamos para os devidos fins que a HYDROSTEC Tecnologia e Equipamentos Ltda, CNPJ 08.874.534/0001-59, estabelecida em Taubaté (SP), forneceu para CODEVASF – Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba, através do contrato 0.01.09.0049/00, os equipamentos abaixo relacionados destinados ao Projeto Salitre, tendo os mesmos atendido às especificações técnicas estabelecidas, entregues dentro dos prazos contratuais e estão em operação, sem apresentar qualquer problema:

- 03 (três) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 200 mm;
- 10 (dez) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 250 mm;
- 07 (sete) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 300 mm;
- 07 (sete) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 400 mm;
- 03 (três) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 500 mm;
- 03 (três) Válvulas Gaveta de pressão mínima adm de 1,0 Mpa, DN 600 mm;
- 24 (vinte e quatro) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 10, DN 50 mm, com cabeçote;
- 20 (vinte) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 10, DN 100 mm, com cabeçote;
- 06 (seis) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 10, DN 150 mm, com cabeçote;
- 04 (quatro) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 10, DN 300 mm, com cabeçote;
- 02 (duas) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 10, DN 600 mm, com cabeçote;
- 05 (cinco) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 16, DN 100 mm, com volante;
- 17 (dezesete) Válvulas Gaveta classe 150 psi, nodular, flange PN 16, DN 400 mm, com volante;
- 36 (trinta e seis) Válvulas Borboleta wafer com alavanca, DN 200 mm;
- 17 (dezesete) Válvulas Borboleta wafer, classe 150 psi, caixa de engrenagem e volante, DN 300 mm;
- 34 (trinta e quatro) Válvulas Borboleta wafer, classe 150 psi, caixa de engrenagem e volante, DN 350 mm;
- 09 (nove) Válvula Borboleta wafer, classe 150 psi, caixa de engrenagem e volante, DN 600 mm;
- 280 (duzentos e oitenta) Ventosas simples c/ conexões em rosca BSP fêmea de 1", PN 10 bar;
- 41 (quarenta e um) Ventosas triplice função com conexão em flange de DN 50 mm, PN 10 bar;
- 06 (seis) Ventosas triplice função com conexão em flange de DN 100 mm, PN 10 bar;
- 06 (seis) Ventosas triplice função com conexão em flange de DN 150 mm, PN 10 bar;
- 05 (cinco) Ventosa triplice função com conexão em flange de DN 100 mm, PN 16 bar;
- Supervisão de Montagem (30 dias)
- 02 (duas) Válvula Gaveta oval c/ flange e cabeçote PN 10bar, DN 800 mm;

Registro Civil 10 sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme
original a mim apresentada, do que dou fé
Taubaté, 02-01-2013. Em teste da verdade
Vr R\$ 2,35 Camila Fernanda Primo
*** Válido somente com o selo autenticidade ***



Handwritten signature

1/1

End.: SGAN Q. 601 Conj. I – Ed. Dep. Manoel Novaes CEP 70.830-901 – BRASÍLIA - DF

Tel.: (061) 3312-4766 Fax: (061) 3312-4751 PABX: (061) 3312-4747

www.codevasf.gov.br

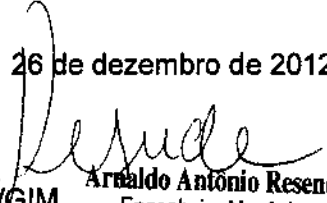
FOR-002

Handwritten signatures

O responsável pelo projeto, fabricação e supervisão da montagem foi o Engº Luiz Antonio Bovo – CREA/SP nº 0601373581 da HYDROSTEC Tecnologia e Equipamentos Ltda.

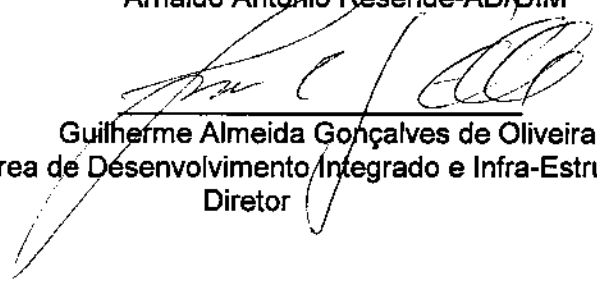
Brasília, 26 de dezembro de 2012.

Responsável pelas informações:


Arnaldo Antonio Resende-AD/GIM

Arnaldo Antonio Resende
Engenheiro Mecânico
CREA - 2589/D - DF

Homologação:


Guilherme Almeida Gonçalves de Oliveira
Área de Desenvolvimento Integrado e Infra-Estrutura
Diretor

2

Registro Civil 1º sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme
original a mim apresentada, do que dou fé.
Taubaté, 02-01-2013. Em testem da verdade
Ur R\$ 2,35 Camila Fernanda Pri
*** Valido somente com o selo autenticidade ***



2/1

End.: SGAN Q. 601 Conj. I – Ed. Dep. Manoel Novaes CEP 70.830-901 – BRASÍLIA - DF

Tel.: (061) 3312-4766 Fax: (061) 3312-4751 PABX: (061) 3312-4747

www.codevasf.gov.br

FOR-002



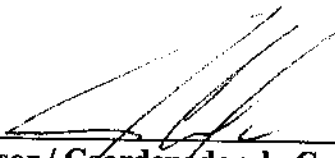
ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos, para os devidos fins que a empresa HYDROSTEC TECNOLOGIA E EQUIPAMENTOS LTDA., CNPJ 08.874.534/0001-59, forneceu 1.700(mil e setecentas) válvulas automáticas de controle redutora de pressão e limitadora de vazão, de 80 mm de diâmetro para a Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba – Codevasf, por meio do Contrato nº 3.030.00/2011, que tem por objeto Fornecimento de 1.700(mil e setecentas) válvulas automáticas de controle redutora de pressão e limitadora de vazão, de 80 mm de diâmetro, flangeadas, com juntas de vedação, parafusos, arruelas e porcas de fixação para revitalização do Perímetro Irrigado Senador Nilo Coelho, localizado no município de Petrolina-PE.

Atestamos, ainda, que os fornecimentos foram desenvolvidos a contento, dentro dos padrões e normas técnicas exigidos no instrumento contratual.

Petrolina-PE, 10/ 05/ 2012.

Responsável pelas informações:


Supervisor / Coordenador do Contrato

Augusto Cezar de França Lucena
Téc. em Des. Regional I
CODEVASF 3ª SR

Homologação:


Titular da Área ou Superintendente Regional

Luiz Manoel de Santana
Superintendente Regional
CODEVASF - 3ª SR

19 Car. das Civil de Taubaté
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica, conforme a
original a mim apresentada, do que dou fé
Taubaté, 22-04-2012. Em test2 da verdade
Vr R\$ 2,35. Vebora Regina de Oliveira Santos Garcia
*** Valido somente com o selo autenticado ***



ATESTADO

Atestamos para os devidos fins que a HYDROSTEC Tecnologia e Equipamentos Ltda, CNPJ 08.874.534/0001-59, estabelecida em Taubaté (SP), fabricou, forneceu e supervisionou a montagem para a CODEVASF – Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e Parnaíba, através do contrato nº 0.01.03.0017 para o Projeto Salitre, os equipamentos abaixo relacionados, tendo os mesmos atendidos às normas técnicas estabelecidas e entregues dentro dos prazos contratuais.

- 20 Válvulas Controladores de Bombas DN = 300 mm x PN 16 bar.
- 20 Válvulas Quebra Vácuo Controle de Escorva DN = 250 mm x PN 16 bar.
- 4 Válvulas Quebra Vácuo Controle de Escorva DN = 100 mm x PN 16 bar.
- 340 Válvulas de Controle Auto-Operada Limitadora de Vazão DN=75 mm x PN 10 bar.
- 21 Válvulas de Controle Auto-Operada Limitadora de Vazão TAPE DN = 200 mm x PN10 bar.
- 02 Válvulas de Controle Auto-Operada Reguladoras de Vazão DN=400mm x PN16 bar.

O Engenheiro da HYDROSTEC responsável pelo projeto, fabricação e supervisão de montagem foi Luiz Antonio Bovo CREA/SP nº 0601373581.

O Engenheiro Luiz Antonio Bovo, CREA/SP nº 0601373581, foi o Engenheiro do fornecedor responsável pelo projeto, fabricação, montagem e colocação em operação dos equipamentos aqui descritos.

Brasília DF, 04 de dezembro de 2012.

Responsável pelas informações:

Arnaldo Antônio Resende
Arnaldo Antônio Resende

Arnaldo Antônio Resende
Engenheiro Mecânico
CREA - 2589/D - DF

Homologação:

Guilherme Almeida Gonçalves de Oliveira
Guilherme Almeida Gonçalves de Oliveira
Área de Desenvolvimento Integrado e Infra-Estrutura - Diretor

Registro Civil 1º sub distrito
AUTENTICAÇÃO
Autentico a presente cópia reprográfica conforme a original a mim apresentada, do que dou fé
Taubaté, 02-01-2013. Em testilha da verdade
Vr R\$ 2,35 Camila Fernanda Primo
*** Válido somente com o selo autenticidade ***





ISO9001

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins, que a Empresa Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda., estabelecida a Av. Charles Schneider, s/nº, P3 – Taubaté-SP, sob o CNPJ 08.874.534/0001-59, fabricou e forneceu satisfatoriamente para a Águas do Amazonas S/A, através dos Pedidos de Compra números 7200008146, 7200008212 e 7200009399, para a obra Ampliação do S.A.A. de Manaus, os equipamentos abaixo descritos:

- 04 (quatro) Reservatórios Anti-golpe de Ariete com Bexiga de poliuretano tipo Hydramer®, Volume de 25 m³, dimensional de DN 2750 mm x L 3774 mm (cilíndrico) e posição vertical;
- 02 (duas) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 250 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 04 (quatro) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 300 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 13 (treze) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 400 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 12 (doze) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 500 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 10 (dez) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 600 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 03 (três) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 700 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 02 (duas) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 900 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.



ISO9001

- 04 (quatro) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 1000 mm x PN 10 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 01 (uma) Válvula de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 600 mm x PN 16 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 01 (uma) Válvula de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 1000 mm x PN 16 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 02 (duas) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, com obturador em poliuretano, DN 900 mm x PN 25 bar, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo.
- 04 (quatro) Válvulas borboleta fabricadas conforme a norma API 609-A, DN 400 mm x PN 10 bar.
- 06 (seis) Válvulas borboleta fabricadas conforme a norma API 609-A, DN 500 mm x PN 10 bar.
- 01 (uma) Válvula borboleta fabricada conforme a norma API 609-A, DN 800 mm x PN 10 bar.
- 01 (uma) Válvula borboleta fabricada conforme a norma AWWA C-504, DN 1000 mm x PN 10 bar.
- 04 (quatro) Juntas tipo Dresser 38, DN 400 mm x PN 10 bar, em aço carbono.
- 01 (uma) Junta tipo Dresser 38, DN 600 mm x PN 10 bar, em aço carbono.
- 01 (uma) Junta tipo Dresser 38, DN 1000 mm x PN 10 bar, em aço carbono.

Os mesmos atenderam às normas técnicas e condições de funcionamento exigidas.

Manaus, 15 de julho de 2008



S

RECO

EDSON NUSDEO

Diretor de Engenharia de Meio Ambiente
Águas do Amazonas S/A

RECONHEÇO POR SEMELHANÇA A(S) FIRMA(S)
INDICADA(S) DOU FE.
EM TESTE: Rua do Bom Sucesso, 100 - Compensa - 69029-160 - Manaus - AM
Fone: 55 (92) 3627-5568 - Fax: 55 (92) 3627-5539 - E-mail: MFATIMA@AGUASDOAMAZONAS.COM.BR

[Handwritten signature]

13. Descrição Detalhada (Especificações Técnicas);

ESCOPO E DESCRIÇÃO DO FORNECIMENTO

LOTE 01 (GRUPO I)

- 13.1** 06 (seis) Ventosas triplice função DN 100 mm x PN10 bar, flangeada conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, dimensionada para um diferencial de pressão de 2 a 4 m.c.a., cada uma constituída dos seguintes elementos:
- 01 (um) corpo principal flangeado em ferro fundido nodular;
 - 01 (uma) tampa principal em ferro fundido nodular;
 - 01 (um) corpo auxiliar em ferro fundido nodular;
 - 01 (uma) tampa auxiliar em ferro fundido nodular;
 - 01 (um) flutuador principal em alumínio;
 - 01 (uma) flutuador auxiliar em elastômero (EPDM);
 - 01 (um) tubo em ferro maleável;
 - 01 (um) protetor em aço carbono;
 - 01 (uma) guia do tubo em aço carbono.
 - 01 (uma) sede de vedação de borracha;
 - 01 (um) niple de ligação dos corpos principal e auxiliar e ferro maleável;
 - 01 (um) plug em latão/bronze;
 - 02 (dois) anéis O' ring de borracha;
 - 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável;
 - 01 (um) conjunto de elemento de fixação com a tubulação, constituído de parafusos, porcas e arruelas em aço carbono galvanizado e uma junta plana em borracha para vedação entre os flanges.
- 13.2** 23 (vinte e três) Ventosas triplice função DN 150 mm x PN10 bar, flangeada conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, dimensionada para um diferencial de pressão de 2 a 4 m.c.a., cada uma constituída dos mesmos elementos do item 13.1.
- 13.3** 08 (oito) Ventosas triplice função DN 200 mm x PN10 bar, flangeada conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, dimensionada para um diferencial de pressão de 2 a 4 m.c.a., cada uma constituída dos mesmos elementos do item 13.1.
- 13.4** 06 (seis) Válvulas gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 100 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo cada constituída dos seguinte elementos:
- 01 (um) corpo com extremidades flangeadas em ferro fundido dúctil;
 - 01 (uma) cunha de ferro fundido dúctil revestida em borracha epdm;
 - 01 (uma) tampa de ferro fundido com guarnição;
 - 01 (uma) haste em aço inoxidável;
 - 01 (um) preme gaxeta em ferro fundido;
 - 01 (uma) porca de manobra em latão;
 - 01 (um) castelo/sobreposto em ferro fundido;

- 01 (um) conjunto constituído de parafusos e porcas para a fixação dos componentes;
 - 01 (um) mecanismo de acionamento manual por cabeçote.
 - 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável;
 - 01 (um) conjunto de elemento de fixação com a tubulação, constituído de parafusos, porcas e arruelas em aço carbono galvanizado e duas juntas planas em borracha para vedação entre os flanges.
- 13.5** 34 (trinta e quatro) Válvulas gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 150 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo cada constituída dos mesmos elementos do item 13.4.
- 13.6** 14 (quatorze) Válvulas gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 200 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo cada constituída dos mesmos elementos do item 13.4.
- 13.7** 01 (uma) Válvula gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 250 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo constituída dos mesmos elementos do item 13.4.
- 13.8** 04 (quatro) Válvulas gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 400 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo cada constituída dos mesmos elementos do item 13.4.
- 13.9** 05 (cinco) Válvulas gaveta série métrica chata, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR7675) PN10 bar, fabricadas conforme norma ABNT NBR14968, DN 500 mm x PN 10 bar, com acionamento manual através de cabeçote, sendo cada constituída dos mesmos elementos do item 13.4.
- 13.10** 12 (doze) Válvulas borboleta com corpo curto, com flanges conforme norma ISO2531 (ABNT NBR 7675) PN 10, DN 600 mm x PN 10 bar, fabricada conforme a norma AWWA C-504, com acionamento manual através de redutor e volante, sendo cada constituída pelos seguintes elementos:
- 01 (um) corpo flangeado em ferro fundido com dois mancais e um anel de chapa de aço inoxidável;
 - 01 (um) obturador tipo disco plano em ferro fundido com dois mancais para alojamento dos eixos de articulação;
 - 01 (um) conjunto de articulação com dois eixos de aço inoxidável, duas buchas, gaxetas e tampas;
 - 01 (um) conjunto de vedação do obturador em borracha fixado por placas de aperto de aço carbono e parafusos de aço inoxidável;
 - 01 (um) conjunto de acionamento manual através de redutor e volante;
 - 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável;

- 01 (um) conjunto de elemento de fixação com a tubulação, constituído de parafusos, porcas e arruelas em aço carbono galvanizado e duas juntas planas em borracha para vedação entre os flanges.

13.11 06 (seis) Válvulas de retenção tipo portinhola dupla em ferro fundido conforme norma API 594, wafer, DN 600 mm x PN 10 bar, sendo cada uma constituída de:

- 01 (um) corpo em ferro fundido nodular com dois munhões diametralmente opostos;
- 01 (uma) portinhola em ferro fundido nodular constituída de um disco bi-partido, sendo cada metade dotada de dois munhões para alojamento do eixo de articulações;
- 01 (um) eixo de articulação em aço inoxidável com um plug em cada extremidade;
- 01 (um) eixo limitador em aço inoxidável com um plug em cada extremidade;
- 01 (uma) mola em aço inoxidável com prolongamento nas espiras extremas.
- 01 (um) sede de vedação de borracha;
- 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável;
- 01 (um) conjunto de elemento de fixação com a tubulação, constituído de tirantes, porcas e arruelas em aço carbono galvanizado e duas juntas planas em borracha para vedação entre os flanges.

13.12 04 (quatro) Válvulas de controle de nível, DN 200 mm x PN 10 bar, tipo globo, com selagem direta pelo diafragma, (diafragma em borracha natural reforçado com nylon), controlada hidraulicamente por válvula(s) piloto. O diafragma é igualmente flexível em toda a sua superfície permitindo operar com baixas vazões. Uma mola cônica em aço inox é instalada na parte superior do diafragma de modo a garantir que a válvula inicie o fechamento quando a força hidráulica esteja momentaneamente igual em ambas as faces do diafragma. Os pilotos são produzidos pelo fabricante da válvula de modo a assegurar perfeita relação no conjunto válvula principal + pilotos. Sendo cada constituída pelos seguintes elementos:

- 01 (um) corpo em ferro fundido nodular;
- 01 (uma) tampa em ferro fundido nodular;
- 01 (um) obturador circular borracha natural reforçada com nylon;
- 01 (uma) mola helicoidal em aço inoxidável;
- 01 (uma) placa de identificação em alumínio;
- 01 (um) piloto metálico Controle;
- 01 (um) conjunto de interligações com tubos flexíveis apropriados a pressão máxima do sistema;
- 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável;
- 01 (um) conjunto de elemento de fixação com a tubulação, constituído de parafusos, porcas e arruelas em aço carbono galvanizado e duas juntas planas em borracha para vedação entre os flanges.



13.13 Documentos e Serviços

Serão fornecidos os seguintes documentos / serviços:

- Embalagem, carga, transporte, descarga, incluindo seguro dos equipamentos até a obra;
- Projeto executivo completo, com o fornecimento de desenhos, listas de materiais e manuais de montagem, operação e manutenção;
- Inspeção da matéria-prima, ensaios e testes dos componentes principais e pré-montagem dos equipamentos na fábrica;
- PIT, Plano de inspeção e testes.
- Data Book completo, incluindo certificados de matéria prima, relatórios de inspeção e testes, e outros solicitados nas normas aplicáveis;
- DEMAIS DOCUMENTOS/SERVIÇOS NÃO MENCIONADOS NESTA PROPOSTA, SERÃO FORNECIDOS CONFORME EDITAL.

13.14 NORMAS TÉCNICAS

Para o projeto, fabricação, inspeção e testes, serão consideradas as seguintes Normas Técnicas, quando estas se fizerem aplicáveis:

ABNT	- ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS
AISI	- AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE
API	- AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
ASTM	- AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS
AWWA	- AMERICAN WATER WORKS ASSOCIATION
DIN	- DEUTSCHE INDUSTRIE NORMEN
ISO	- INTERNATIONAL STANDART ORGANIZATION
SAE	- SOCIETY OF AUTOMOTIVE ENGINEERS

Observação: o gabarito de furação dos flanges serão conforme norma ABNT PB-15 / ABNT NBR7675 / ISO2531.

13.15 MATERIAIS UTILIZADOS

Os materiais utilizados na fabricação do(s) equipamento(s) serão novos e de boa qualidade, sem defeitos ou imperfeições que possam comprometer sua segurança e bom funcionamento. Serão utilizadas as seguintes especificações:

LOTE 01 (GRUPO 01)

VENTOSAS

- Corpos e Tampas:	NBR 6916 CI 42012
- Flutuador Principal:	Aluminio/Nylon
- Flutuador Auxiliar:	EPDM/Polipropileno
- Protetor, Guia, Destancadores:	SAE 1020
- Tubo e Niple:	Ferro Maleável

13.16 INSPEÇÕES, TESTES E ENSAIOS.

- Serão empregados os mais modernos métodos e processos de fabricação, garantindo dessa forma a alta qualidade dos produtos.
- Todas as fases de fabricação serão acompanhadas pelo Controle de Qualidade da Hydrostec.
- Os testes/ensaios compreenderão no mínimo os especificados no Edital e seus anexos, tais como:

VÁLVULAS VENTOSAS

- Teste hidrostático do Corpo: 2,0 MPa
- Teste quanto ao diferencial de pressão de 2 a 4 m.c.a.
- Medição de camada de tinta e deslocamento

VÁLVULAS GAVETA

- Teste hidrostático do Corpo: 2,4 MPa
- Teste da Sede de Vedação: 1,8 Mpa
- Medição de camada de tinta e deslocamento

VÁLVULAS BORBOLETA/VÁLVULAS DE RETENÇÃO

- Dimensional conforme desenho definitivo a ser enviado para aprovação da Codevasf antes do início da fabricação;
- Hidrostático a 1,5 vezes a pressão nominal;
- Performance conforme normas aplicáveis;
- Curva de Carga;
- Funcionais de abertura e fechamento.
- Medição de camada de tinta e deslocamento

VÁLVULAS GLOBO

- Teste hidrostático do Corpo: 1,5 MPa
- Teste da Sede de Vedação: 1,1 Mpa
- Medição de camada de tinta e deslocamento

OBS: DEMAIS INSPEÇÕES, TESTES E ENSAIOS NÃO MENCIONADOS NESTA PROPOSTA, SERÃO EXECUTADOS CONFORME EDITAL, NORMAS VIGENTES E NOSSO PIT – PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES.

13.17 PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

A proteção anticorrosiva será de acordo com a aplicação abaixo:

VENTOSAS/GAVETA

Superfícies internas e externas

- Preparação da superfície:
Jato de granalha ao metal quase branco, Norma SSPC-SP10, padrão SA 2 1/2.
- Tinta Primer/ Acabamento:
01 aplicação de tinta epóxi a pó aplicada eletrostaticamente.
Espessura mínima da película: 150 micrometros para Ventosas e Válvula de Controle de Nível, 250 micrometros para Válvula Gaveta,
- Padrão de cor:
Azul RAL 500

Superfícies usadas

- Preparação da superfície:
Limpeza com solvente.
- Tinta Primer:
Verniz removível.

Superfícies de inox

- Sem Pintura.

VÁLVULA BORBOLETA/RETENÇÃO

Superfícies internas e externas

- Preparação da superfície:
Jato de granalha ao metal quase branco, Norma SSPC-SP10, padrão SA 2 1/2.
- Tinta Primer/ Acabamento:
01 demão de tinta epoxi poliamida AR com alta resistência química e abrasão, Macropoxy 646 da Sherwin Williams ou similar, espessura mínima da película 150 micrometros.
- Padrão de cor:
Azul RAL 5005.

Superfícies de inox

- Sem Pintura.

- O'Ring: Buna N
- Plug: ASTM B62/Latão
- Placa de Identificação: AISI 304

VÁLVULAS GAVETA

- Corpo/Tampa/Preme gaxeta: NBR 6916 CI 42012
- Cunha: NBR 6916 CI 42012 revestida com EPDM
- Junta entre corpo/tampa: Borracha natural ATSM D2000
- Juntas Planas: SBR
- Porca de manobra: Latão fundido
- Haste: ASTM A276 Gr. 410
- Placa de Identificação: AISI 304

VÁLVULA BORBOLETA

- Corpo: DIN 1693 GGG40
- Obturador: DIN 1693 GGG40
- Eixos: AISI 410/304
- Sede de Vedação: AISI 304
- Borracha de Vedação: Buna N
- Placa de Identificação: AISI 304

VÁLVULA DE RETENÇÃO PORTINHOLA DUPLA

- Corpo/portinholas: ASTM A536 Gr 65-45-12
- Eixo de Articulação: AISI 410
- Eixo Limitador: AISI 410
- Mola: AISI 302
- Vedação: Buna N
- Placa de Identificação: AISI 304

VÁLVULA DE CONTROLE

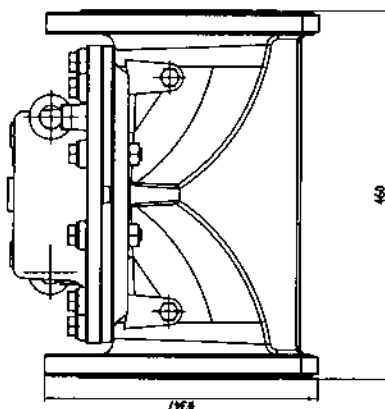
- Corpo: ASTM A-48 ou ASTM A536 Gr 65-45-12
- Tampa: ASTM A-48 ou ASTM A536 Gr 65-45-12
- Diafragma: Polyisopropene - Borracha natural reforçada por fibra sintética.
- Mola: Aço Inox ASTM 351.
- Pilotos: Plástico Industrial.
- Parafusos/porcas da válvula: Aço Inox AISI 304
- Conexão p/ leitura de pressão: tipo poliflow a montante e a jusante.
- Parafusos/Porcas: CI 8.8 / DIN267 CI 8 (Galvanizados) Ligação da válvula com a tubulação;
- Junta: Nitrílica

ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DOS FLANGES PARA LOTES 01

- Parafusos/tirante/porcas/arruelas: Aço carbono galvanizado;
- Junta de vedação: Tipo plana em Borracha SBR.

DEMAIS MATERIAIS NÃO MENCIONADOS NESTA PROPOSTA, SERÃO FORNECIDOS CONFORME EDITAL.

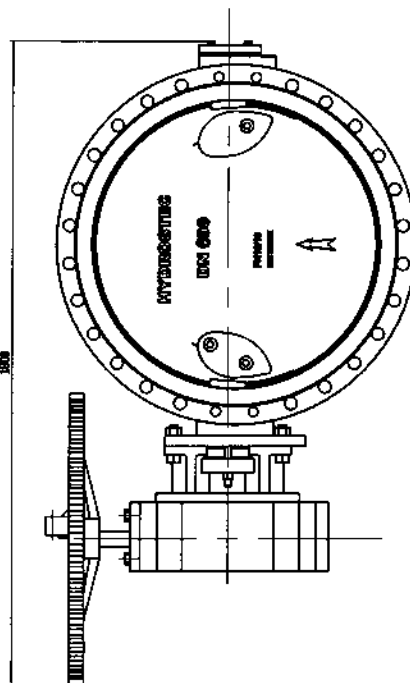
- 14. Desenhos preliminares das peças ofertadas com dimensões, pesos e demais características**



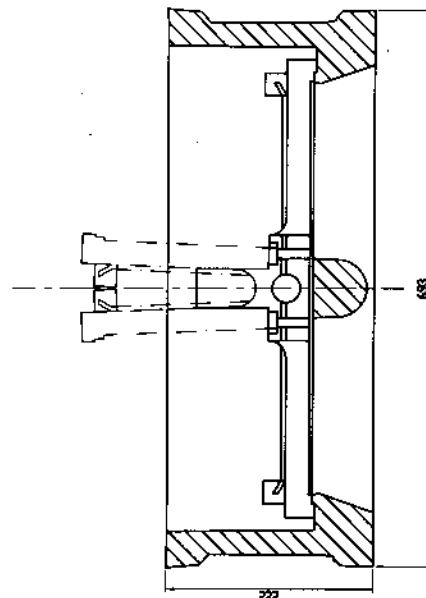
VALVULA GLOBO DE CONTROLE DE NIVEL D'AGUA -- DN200
MASSA UNITÁRIA = 58 kg

NOTES

- 1 - MATERIAIS E QUANTIDADES DE FUNDAMENTO CONFORME EDITAL E PROPOSTA.
- 2 - PLANILHAS COMPREENSIVO DE 2531 (NBR 7472).
- 3 - TODOS OS ITENS SERÃO FORNECIDOS COM ELEMENTOS DE TRACÇÃO, INCLUSIVE: PARAFUSOS/TRANQUES, PORCAS E ARRAVIAZAS EM SAE 1000 ALUMINUMADO E JUNTAS PLANAS DE BORRACHA 50K.

[illegible]

VÁLVULA BORBOLETA COM
FLANGES E CÂBEGOTE - DN600
MASSA UNITÁRIA = 545kg



VÁLVULA DE RETENÇÃO DUPLA PORTINHOCLA - DN 600
MASSA UNITÁRIA = 210kg

CDD.01.11.00		8	9	10	DESEMPENHO DO ALUNO
EXEMPLO DE PROPOSTA PARA AVALIAÇÃO DE APRENDIZAGEM					
TÍTULO: O QUE É UM ANIMAL?					

15. Demonstração, de forma clara, sua capacidade fabril ou de sua representada em função das instalações e equipamentos existentes na fábrica, informando no mínimo o seguinte:

- Local da(s) fábrica(s);
- Área total, incluindo pátios de estocagem (em separado);
- Área total de administração;
- Maquinário instalado;

fl

A. Local da fábrica

Razão Social: Hydrostec Tecnologia e Equipamentos Ltda.

Endereço : Av. Do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco - CEP 12050-070 – Taubaté-SP.

Tel: (12) 3608 2700

Fax: (12) 3608 2707

B. Áreas Construídas e Disponíveis

- Área total do terreno.....90.700m²
- Área Industrial construída..... 5.600m²
- Área de Treinamento / Laboratórios192m²
- Área Administrativa.....816m²
- Área de Suporte150m²
- Área de Lazer160m²
- Área de estocagem asfaltada / concretada.....2.815m²

C. Máquinas e Equipamentos para a Produção

Equipamentos de Levantamento

Pórticos Rolantes e eletroímã:

- **Um Pórtico Rolante capacidade 15t**
 - ✓ Vão 18,00m
 - ✓ Altura levantamento 7,00m
- **Um Pórtico Rolante capacidade 10t (em instalação)**
 - ✓ Vão 18,00m
 - ✓ Altura levantamento 7,00m
- **Um Pórtico Rolante capacidade 12,5t**
 - ✓ Vão 18,00m
 - ✓ Altura de levantamento 7,00m
- **Dois Pórtico Rolante capacidade 15t (em instalação)**
 - ✓ Vão 13,50m
 - ✓ Altura levantamento 7,00m
- **Um Eletroímã**
 - ✓ Largura: 2,00m x Comprimento= 6,00m x Capacidade= 12t

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda

Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco

12050-070 - Taubaté - SP

Tel: + 55 12 3608 2700

Guinchos giratórios

- **Um Guincho Giratório**
 - ✓ Capacidade: 3t
 - ✓ Altura de levantamento: 5,00m
 - ✓ Comprimento da lança: 6,50m
- **Um Guincho Giratório**
 - ✓ Capacidade: 3t
 - ✓ Altura de levantamento: 5,00m
 - ✓ Comprimento da lança: 7,00m
- **Um Guincho Giratório**
 - ✓ Capacidade: 125kg
 - ✓ Altura de levantamento: 2,50m
 - ✓ Comprimento da lança: 3,00m

Empilhadeiras

- **Uma Empilhadeira Diesel Marca "Linde"**
 - ✓ Capacidade 5t
 - ✓ Altura de levantamento 4,50m
- **Uma Empilhadeira elétrica Marca "Linde"**
 - ✓ Capacidade 3t
 - ✓ Altura de levantamento 3,00m
- **Uma Palheteira elétrica Marca "Hyster"**
 - ✓ Capacidade 1t
 - ✓ Altura de levantamento 3,40m
- **Uma Palheteira hidráulica manual**
 - ✓ Capacidade 1t
- **Um Guindaste móvel marca "OMAR"**
 - ✓ Capacidade 5t
 - ✓ Comprimento total da lança 6,00m
- **Um Guindaste móvel marca "Ormig"**
 - ✓ Capacidade 10t
 - ✓ Altura de levantamento 9,50m para 1t e 4,5m para 10t

Balança

- **Balança de 1t de chão.**
- **Balança de 15t a ser utilizada no gancho do pórtico.**

Plataformas aéreas para manutenção

- **Uma plataforma elétrica marca “Sequani Meccanica”**
 - ✓ Altura de levantamento: 9,10m
 - ✓ Capacidade total: 200kg
- **Uma plataforma elétrica/diesel marca “Basket”**
 - ✓ Altura de levantamento: 19,00m
 - ✓ Capacidade total: 200kg

Máquinas e Equipamentos de Caldeiraria

Máquinas de corte

- **Uma máquina de oxi-plasma CNC**
 - ✓ Marca “PlasmaCNC”
 - ✓ Dimensões da mesa de sacrifício: 3,00m x 13,00m
 - ✓ Dimensão útil de corte: 2,40m x 12,00m
 - ✓ Fonte plasma Hyperterm HSD130
 - ✓ Capacidade de corte plasma: 40mm
 - ✓ Capacidade de oxicorte: 100mm
- **Duas máquinas de oxicorte tipo “Tartaruga”**
 - ✓ Marca CIGTrolley CUT CG1-100
 - ✓ Dois maçaricos de corte
 - ✓ Capacidade de corte: 100mm
- **Uma máquina de oxicorte tipo “Orbital”**
 - ✓ Marca CIG CUT CG 11D
 - ✓ Um maçarico de corte
 - ✓ Capacidade de corte: 5 - 50mm
- **Uma guilhotina hidráulica**
 - ✓ Marca “Mariani”
 - ✓ Dimensões: 3,65 x 2,25 x 2,6m
 - ✓ Capacidade de corte: 10mm
 - ✓ Largura da Lâmina de corte: 3,10m

Máquinas para Conformação

- **Uma calandra hidráulica de geometria variável**
 - ✓ Marca “Imcar” SIHR 17/5 - hidráulica
 - ✓ Três rolos Ø 350 x 3,00m
 - ✓ Para espessuras até 16mm
 - ✓ Quatro + uma mesa de roletes, dimensões: 2,50 x 3,00m
- **Uma calandra hidráulica de geometria variável**
 - ✓ Marca “MG” - hidráulica
 - ✓ Três rolos Ø 210 x 2,60m
 - ✓ Para espessuras até 12,5mm

- **Uma calandra vertical**
 - ✓ Marca "Boldrini"
 - ✓ Três rolos
 - ✓ Espessuras de 8 – 40mm
 - ✓ Seção de 60 – 150mm
 - ✓ Diâmetros de 650 – 1200mm
- **Uma prensa hidráulica dobradeira**
 - ✓ Marca: "Mariani" PR-150-40
 - ✓ Comprimento da mesa: 4,00m
 - ✓ Dimensões: 4,1 x 1,8 x 2,9m
 - ✓ Capacidade: 150
- **Uma prensa hidráulica**
 - ✓ Marca "EITEL"
 - ✓ Capacidade 325ton
- **Uma dobradeira hidráulica de tubos**
 - ✓ Marca "Ercolina"
 - ✓ Capacidade de dobramento até Ø 2"sch40
- **Uma máquina de dobrar tubos manual**
 - ✓ Marca "DTP"
 - ✓ Ferramental para dobrar tubos de Ø 3/8" , 1/2" , 5/8" , 3/4" , 7/8" , 1" , 1.1/4"
- **Uma máquina de conformação / corte**
 - ✓ Marca "FICEP"
- **Uma chanfradeira mecanizada**
 - ✓ Marca "IMAC" CB 25
 - ✓ Capacidade 8 – 50mm
- **Dois posicionadores basculantes para soldagem**
 - ✓ Marca "COMAUT"
 - ✓ Capacidade 8ton
- **Sete conjuntos de turn-roll (motorizado + loco)**

Máquinas para Soldagem

- **Três máquinas MIG/Mag e tubular**
 - ✓ Marca "Lincoln"
 - ✓ Fonte CV 400i, ciclo 400A
 - ✓ Cabeçote LF-72
- **Uma máquina MIG/Mag e tubular com lança tipo boom**
 - ✓ Marca "Lincoln"
 - ✓ Fonte CV 400i, ciclo 400A
 - ✓ Alimentador tipo Lança com 3,00m
- **Uma fonte para solda automática / goivagem**
 - ✓ Marca "Lincoln"
 - ✓ Fonte DC 1000

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700



- ✓ Ciclo 1000A
- **Uma máquina Multiprocesso (eletrodo / MIG / TIG)**
 - ✓ Marca Lincoln
 - ✓ Fonte "Invertec" CC/CV 500A
 - ✓ Alimentador PWF4 PLUS
- **Uma máquina portátil (eletrodo / TIG pulsado)**
 - ✓ Marca Lincoln
 - ✓ Fonte V270-TP CC/CV 270A
 - ✓ Alimentador PWF4 PLUS
- **Uma máquina MIG/MAG e tubular**
 - ✓ Marca Air Liquide
 - ✓ Cabeçote DV-24
- **Uma máquina multi processo MIG/MAG e tubular**
 - ✓ Marca Fronius
 - ✓ Cabeçote VR40000
- **Quatorze máquinas portáteis para pontear TIG/Eletrodo**
 - ✓ Marca Lincoln Invertec 150 s
- **Uma máquina portátil para pontear MIG**
 - ✓ Marca AL
- **Uma máquina para pontear Eletrodo**
 - ✓ Marca ESAB
- **Dois cabeçotes portáteis MIG**
 - ✓ Marca Lincoln LF-72
- **Duas máquinas de arco submerso**
 - ✓ Marca CIG DC1000SW – multi processo
 - ✓ Marca Lincoln DC1000SW – multi processo
- **Dois tratores de solda**
 - ✓ Marca CIG
 - ✓ Marca Lincoln
- **Um manipulador de solda**
 - ✓ Marca FRO
 - ✓ Altura de 6m
 - ✓ Comprimento do braço 4m
- **Um manipulador de solda**
 - ✓ Marca SIO-FRO
 - ✓ Altura de 4m
 - ✓ Comprimento do braço 4m
- **Uma máquina de solda**
 - ✓ Marca FRO S 10 800CP

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda

Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco

12050-070 - Taubaté - SP

Tel: + 55 12 3608 2700

- ✓ Arco submerso
- ✓ Fonte 800A
- **Uma máquina de solda**
 - ✓ Marca Miller
 - ✓ Syncrowave 300P – TIG
 - ✓ Fonte 300A
- **Uma máquina de solda**
 - ✓ Marca Miller
 - ✓ 250 – TIG
 - ✓ Fonte 250A
- **Um gerador elétrico portátil para máquina de solda**
 - ✓ Marca MOSA
 - ✓ Corrente de soldagem 70 – 170Amp
- **Um pórtico de solda automático**
 - ✓ Vão: 2.750mm de eixo a eixo
 - ✓ Deslocamento: 30 metros
 - ✓ Velocidade de deslocamento do carro: Máximo... 3,950mm/min e Mínimo... 263mm/min
 - ✓ Duas fontes MIG/MAG de 800A marca Bambozzi
- **Sala de armazenamento climatizado (temperatura e umidade) para consumíveis de solda**
- **Uma estufa para 300kg de eletrodo**
- **Um forno para 200 litros de fluxo**
- **Seis estufas portáteis para eletrodo**

Cabine de jato e Pintura

- **Cabine de Jato de granalha em alvenaria (5,00 x 4,90 x 11,80m)**
 - ✓ Marca "Jaumetal"
 - ✓ Portas frontais e fundos: 3,10 x 4,35m
 - ✓ Elevadores de Canecas cap nominal 2m³/h, dimensões 0,25 x 0,55 x 4,7m, sistema de recolhimento das granalhas por calha com rosca transportadora helicoidal com 4,0m
 - ✓ Dois Silos de armazenagem de 300 litros
 - ✓ Purificador de abrasivos cap nominal 2m³/h (9t granalha de aço)
 - ✓ Duas máquinas de jateamento por pressão MJP-280
 - ✓ Um Hidro-coletor de pó
- **Cabine de pintura em alvenaria (5,00 x 4,90 x 11,80m)**
 - ✓ Marca: "DMC"
 - ✓ Portas frontais e fundos tipo "Cross Draft" 3,10 x 4,35m
 - ✓ Três Grupos de ventilação com 10CV produzindo 18000m com 10CV produzindo 18000m³/h de exaustão
 - ✓ Sistema de captação de ar com filtros plissados e "Paint Stop"
 - ✓ Sistema de Pintura por ar comprimido ou Airless:



- **Carros transportadores de peças para jato/pintura**
 - ✓ Quatro carros transportadores capacidade 4t cada, dimensões 0,45 x 1,50 x 2,50m
 - ✓ Acionados cada, por um Moto redutor
 - ✓ Acionamento elétrico por botoeira e sistema enrolador de cabo.
- **Metalização**
 - ✓ Um sistema completo de metalização por chama à gás com pistola Sprayjet-98

Sistema central de ar comprimido

- **Um Compressor 30HP**
 - ✓ Marca:Atlas Copco
 - ✓ Modelo Sullair LS10
- **Um Compressor 60HP**
 - ✓ Marca:Atlas Copco
 - ✓ Modelo GA 510
- **Um Compressor 80HP**
 - ✓ Marca:Mattei Rotoroil 8000
 - ✓ Modelo AC260 mV
- **Um Compressor 100HP**
 - ✓ Marca:Mattei
 - ✓ Modelo AC450
- **Um Desumidificador**
 - ✓ Marca:Hitema
 - ✓ Modelo PS10.09i
- **Um Pulmão**
 - ✓ Marca:Emanuel Torino
 - ✓ Dimensões: Ø 1,00m x 2,50m
- **Um Compressor 5,5HP**
 - ✓ Marca: Ceccato
 - ✓ Modelo Bellair
- **Um secador de ar**

Máquinas Diversas

- **Cinco esmeris de coluna**
- **Uma furadeira manual de coluna**
- **Duas furadeiras com base magnética**
- **Uma chanfradeira elétrica manual HB 15B**



- Uma chanfradeira elétrica manual BEM-0307B-3C 4R para aço inox

Máquinas e Equipamentos de Usinagem

Tornos Horizontais

- **Um torno Marca Safop**
 - ✓ Diâmetro da placa: 3000mm.
 - ✓ Curso de usinagem: 4500mm.
- **Um torno Marca IMOR**
 - ✓ Diâmetro da placa: 800mm.
 - ✓ Curso de usinagem: 1500mm.
- **Um torno Marca GIANA**
 - ✓ Diâmetro da placa: 1000mm.
 - ✓ Curso de usinagem: 6000mm.
- **Um torno Marca Mashtroy C11MT**
 - ✓ Diâmetro da placa: 520mm.
 - ✓ Curso de usinagem: 1500mm.
- **Um torno CNC Marca Tacchi**
 - ✓ Diâmetro da placa: 700mm"
 - ✓ Curso de usinagem: 2000mm
 - ✓ Capacidade de usinagem sobre o carro: 1000mm
- **Um torno Marca Gildemeister NEF 480**
 - ✓ Diâmetro da placa: 500mm"
 - ✓ Curso de usinagem: 2000mm

Tornos Verticais

- **Um Torno Marca "Titan SC 1600"**
 - ✓ Diâmetro da placa: 1,45m
 - ✓ Diâmetro Max. Usinagem: 1,65m
 - ✓ Curso vertical usinagem: 1,20m
 - ✓ Capacidade: 8t
- **Um Torno Marca "Titan CS-27"**
 - ✓ Diâmetro da placa: 2,5m
 - ✓ Diâmetro Max. Usinagem: 2,70m
 - ✓ Curso vertical usinagem: 1,20m
 - ✓ Capacidade: 15t

Mandriladoras

- **Uma Mandriladora Marca "Oerlikon"**
 - ✓ Dimensões: x1500 y=1600 Z=1200.
 - ✓ Comprimento máximo usinado x1400mm.

hydrostec tecnologia e equipamentos Ltda
Av. do Pinhão, 2220, Bairro do Barranco
12050-070 - Taubaté - SP
Tel: + 55 12 3608 2700

- ✓ Transversal máximo usinado y1500mm.
- ✓ Altura máximo usinado Z 1100mm.
- ✓ Cap.3000kg.
- **Uma mandriladora Marca "Lazatti"**
 - ✓ Dimensões: x3000 y=3500 Z=3000.
 - ✓ Comprimento máximo usinado x2800mm.
 - ✓ Transversal máximo usinado y3300mm.
 - ✓ Altura máxima usinado Z 2500mm.
 - ✓ Cap.10000kg.

Fresadoras

- **Uma Fresadora Ferramenteira Marca "CME" com TNC 124 HEIDENHAIN**
 - ✓ Comprimento usinado x1300mm.
 - ✓ Transversal máximo usinado y650mm.
 - ✓ Altura máxima usinado Z 600mm.
 - ✓ Cap.2500kg.
- **Uma Fresadora Universal Marca "CME" com TNC 124 HEIDENHAIN**
 - ✓ comprimento máximo usinado x1300mm
 - ✓ transversal máximo usinado y650mm.
 - ✓ Altura máxima usinado Z600mm.
 - ✓ Cap.2500kg.
- **Uma Fresadora Universal Marca "MEXIN"**
 - ✓ Comprimento máximo usinado x 950mm.
 - ✓ Transversal máximo usinado y250mm.
 - ✓ Altura máxima usinado Z400mm.
 - ✓ Cap.2500kg.
- **Uma fresadora universal Marca "NOVAR"**
 - ✓ Comprimento do eixo x: 600mm
 - ✓ Comprimento do eixo y: 450mm.
 - ✓ Comprimento do eixo z: 450mm.
- **Uma fresadora CNC Marca "DECKEL"**
 - ✓ Comprimento máximo usinado x1400mm.
 - ✓ Transversal máximo usinado y550mm.
 - ✓ Altura máxima usinado Z500mm.
 - ✓ Cap.2000kg.
- **Uma fresadora de portal Marca "Mario Carnaghi"**
 - ✓ Comprimento máximo usinado 5000mm.
 - ✓ Altura máxima usinado 1000mm.
 - ✓ Passagem entre colunas 1500mm
 - ✓ Cap. 5000kg.
- **Uma fresadora ferramenteira marca "INDUMA"**
 - ✓ Um cabeçote escambotiável
 - ✓ Comprimento usinado máximo em x: 1200mm
 - ✓ Comprimento usinado máximo em y: 600mm
 - ✓ Comprimento usinado máximo em z: 500mm

- ✓ Cap.2000kg.
- **Uma fresadora renania geradora de engrenagem marca "MODUL"**
 - ✓ Com capacidade de fresamento até módulo 8

Furadeiras

- **Duas Furadeiras radial Marca "CASER"**
 - ✓ comprimento da bandeira=1800
 - ✓ altura=2400
 - ✓ Ø máximo da broca 80mm.
- **Uma Furadeira Marca "VOM50-modelo MGS50-360"**
 - ✓ comprimento da bandeira=1800
 - ✓ altura=2600
 - ✓ Ø máximo da broca 60mm.
- **Uma Furadeira de base magnética Marca "QG.PB-100E"**
 - ✓ Máx. Ø broca 100mm
- **Uma Furadeira com cabeçote torre marca "OMZ"**

Serras

- **Uma Serra tipo fita Marca "Shark"**
 - ✓ capacidade de corte Ø=300mm
- **Uma Serra de fita Marca "AMADA"**
 - ✓ Capacidade de corte Ø=400mm
- **Uma Serra de fita "FMB"**
 - ✓ capacidade de corte máximo Ø220mm.
- **Uma Serra de disco Marca "WAGNER"**
 - ✓ capacidade de corte Ø380mm.

Máquinas Diversas

- **Uma Retífica cilíndrica Marca "Kellenberg"**
 - ✓ Ø320 x comprimento1800mm.
- **Uma Chaveteira Marca "MINGATI"**
 - ✓ Comprimento da mesa x600mm
 - ✓ Transversal y500mm
 - ✓ Altura z 400
- **Uma máquina afiadora de brocas:**
 - ✓ Marca "3M"
 - ✓ Capacidade: diâmetro máximo de 100mm

- Uma plaina limadora marca "BSP":
 - ✓ Comprimento do torpedo 450mm

D. Geradores de Energia

- Um gerador diesel de energia Marca "Gen Set" de 80Kva.
- Um gerador diesel de energia Marca "Gen Set" de 115Kva.
- Um gerador diesel de energia Marca "Negrini" de 12Kva.
- Um gerador diesel de energia Marca "Mc Dowell" de 6Kva.

E. Sistema para Testes Hidrostáticos

- Um reservatório subterrâneo de 25.000L
- Um reservatório subterrâneo de 4.000L
- Um conjunto pressurizador pneumático constituído de uma bomba pneumática de 140bar, mangueiras e válvulas
- Uma prensa hidráulica
 - ✓ Marca "DAN PRESSE"
 - ✓ Capacidade 315 ton
- Uma prensa hidráulica
 - ✓ Marca "Marcon"
 - ✓ Capacidade 30 ton
- Uma prensa mecânica
- Jogos completos de contra flanges cegos, hastes roscadas, porcas e juntas para testes hidráulicos de válvulas

F. Controle de Qualidade

- Uma plataforma de testes
- Uma mesa de desempenho de Granito de 1,22m x 1,53m
- Software para Gerenciamento de Calibração de Instrumentos de Medição e Ensaio
- Instrumentos de medição para controle na área dimensional, temperatura, pressão e umidade do ar:
 - ✓ Anéis padrões (Ø 50 a 154 mm)
 - ✓ Blocos padrões (0,01 a 100 mm)
 - ✓ Calibres para inspeção de soldagem

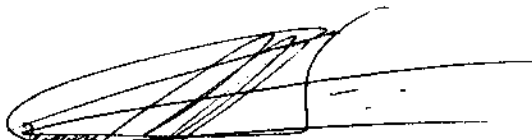
du

- ✓ Durômetro para ensaios em borrachas/poliuretano
- ✓ Escalas milimetradas
- ✓ Esquadros (50 a 500mm)
- ✓ Fita Pi
- ✓ Goniômetros
- ✓ Imicros (Ø 5 a 200 mm)
- ✓ Manômetros (0 a 100 kgf/cm²)
- ✓ Medidor de camada seca (tinta)
- ✓ Medidor de camada úmida (tinta)
- ✓ Micrômetro Externo (0 a 300 mm)
- ✓ Micrômetro Tubular (50 a 1000 mm)
- ✓ Nível Óptico (0 a 360°)
- ✓ Paquímetro (0 a 1500 mm)
- ✓ Pirômetro Óptico (-35 a 550 °C)
- ✓ Relógio Apalpador (0 a 1 mm)
- ✓ Relógio Comparador (0 a 10 mm)
- ✓ Teodolito digital
- ✓ Termohigrômetro (0 a 50 °C)
- ✓ Transferidores de graus (0° a 360°)
- ✓ Trena (0 a 30000 mm)



Na expectativa de que a presente proposta atenda aos interesses de V.Sas., colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos necessários e subscrevemo-nos.

Atenciosamente,



Renan Martins Santos.
Engenheiro Técnico Comercial.

Tel: +55 12 3608.2718

Fax: +55 12 3608.2707

E-mail: renan.santos@hydrostec.com.br